

Moravia	TEKNİK BİLGİ FORMU	Doküman No / Rev. TBF 096 / 01 Tarih 03.07.2023 Sayfa No 1 / 2
----------------	---------------------------	--



Moravia
Marine Coatings

Moratex Topcoat

Ürün Tanımı

Moratex Topcoat modifiye akrilik reçine esaslı hızlı kuruyan tek komponentli son kat boyadır. Renk kalıcılığı ve iklimsel koşullara karşı dayanımı oldukça iyi olup örtme gücü yüksektir.

Kullanım Alanı

Gemilerin su üstü kesiminde yeni inşaada ve tamir amaçlı son kat olarak kullanılır.

Fiziksel Özellikler

Fiziksel Hal	: Sıvı
Renk	: Muhtelif
Hacimce Katı Madde (%)	: 52 ± 3
Yoğunluk	: 1,20 ± 0,05 kg/L
Parlaklık	: Yarı Parlak
Esneklik	: İyi

Uygulama Bilgileri

Karışım oranı (hacimce)	: Tek komponentli
Uygulama Metotları	: Havasız tabanca, havalı tabanca, fırça veya rulo
Uygulama Koşulları	: Yüzey sıcaklığı havanın çiğlenme noktasından en az 3°C fazla olmalıdır. Ortam iyi havalandırılmalıdır.
Tiner/Temizleyici	: Moravia 019 Tiner
Uygulama Notları	: Kalın boya film uygulamalarından kaçınılmalıdır. Fazla solvent eklenmesi durumunda boyanın akma direnci düşer. Kırmızı, sarı, turuncu ve yeşil renklerde uygulamanın tek katta değil, 2 katta yapılması tavsiye edilir.

Havasız tabanca uygulama bilgisi

Hidrolik basınç (meme)	: 15 MPa (150 kp/cm ² 2100 psi)
Meme	: 0.38-0.53 mm (0.015-0.021")
Püskürtme açısı	: 40-80°
Filtre	: Filtrelerin temizliğinden emin olun.

	Kuru (µm)	Yaş (µm)	Teorik Yayılma Oranı (m²/L)
Önerilen kalınlık	40	78	13,0
Maksimum kalınlık	50	96	10,40

Moravia	TEKNİK BİLGİ FORMU	Doküman No / Rev. TBF 096 / 01 Tarih 03.07.2023 Sayfa No 2 / 2
----------------	---------------------------	--

Yüzey Hazırlığı

Tüm yüzeyler temiz ve kuru olmalıdır. Yüzey, ISO 8504 standardına göre değerlendirilmeli ve buna bağlı olarak işlem görmelidir.

Çelik yüzey

Sa 2½ seviyesinde kum raspası (ISO 8501) en uygun temizliktir. Ancak ortam şartlarına bağlı olarak en az St 2 seviyesinde mekanik yüzey temizliği de(ISO 8501) kabul edilebilir.

Boyalı yüzey

Boya sistemine uygun astar seçilmelidir. Detaylı bilgi için Moravia bürosuyla irtibata geçiniz.

Kuruma Süresi

Yüzey Sıcaklığı	Yüzey Kuruması	Sert Kuruma	İkinci Kat Uygulama	
			En Az	En Fazla
10°C	4 saat	24 saat	24 saat	
23°C	3 saat	8 saat	8 saat	-
35°C	1 saat	3 saat	3 saat	

Yukarıda verilen bilgiler, havalandırmanın iyi olduğu bir ortamda, önerilen uygulama kalınlığında, temiz bir yüzey üzerine bir kat uygulama varsayımları esasına göre hazırlanmıştır ve yalnızca ana hatlarını belirtir niteliktedir. Gerçekleşen kuruma süre ve süreleri; film kalınlığına, havalandırmaya, yüzeyde var olan boya sistemine, boyanın geçirdiği işlemlere ve mekanik dayanıklılığına bağlı olarak; uzayabilir veya kısalabilir.

Ambalaj Boyutları : 20 kg

Depolama

Ürün, yerel yönetmelikler dikkate alınarak depolanmalıdır. Kuru, serin, iyi havalandırılmış ve yüksek ısılarla ve kivilcim çıkma olasılığına maruz kalmayan depolarda saklanmalıdır. Ambalaj kapakları sıkıca kapatılmalıdır.

Sağlık ve Güvenlik

Lütfen ambalaj üzerinde yazılı alınması gerekli önlemlerle ilgili notlara dikkat ediniz. İyi havalandırma koşulları altında kullanınız. Solvent buharını solumayınız ve içinize çekmeyiniz. Cilt temasından kaçınınız. Cilt üzerine temas halinde, uygun bir temizleyiciyle, sabun ve suyla çıkarınız. Gözle temas halinde gözler hemen yıkanmalı ve tıbbi yardım alınmalıdır.

Gerektiğinde kullanmak üzere, ürünlerin sağlık-güvenlik risk ve önlemleri ile ilgili detaylı bilgilere Ürün Güvenlik Bilgi Formu'ndan ulaşabilirsiniz.

Uyarı: Yukarıdaki bilgiler, laboratuvar çalışmaları ve uygulamalarından elde edilen değerlere dayanılarak verilmiştir. Ancak, genellikle kontrolümüz dışındaki şartlarda kullanılan boyanın kalitesi haricinde başka bir şey garanti edilememektedir. Yukarıda verilmiş bilgilerin önceden haber verilmeksizin değiştirilme hakkı saklıdır.