

Moravia	TEKNİK BİLGİ FORMU	Doküman No / Rev. TBF 131 / 00 Tarih 27.04.2021 Sayfa No 1 / 2
----------------	---------------------------	--



Moravia
Marine Coatings

Morapox-GF

Ürün Tanımı

Çift komponentli, poliamin kürlenmeli ve yüksek katı maddeli cam pulcuk takviyeli epoksi boyadır. Yüksek korozyon, sürtünme, aşınma ve darbelerin yoğun olduğu yerlerde üst düzey koruma sağlar. Su geçirmezliği ve katodik ayrışma direnci çok yüksektir.

Kullanım Alanı

Kimyasal üreten fabrikalarda, limanlarda, marin sıçrıntı alanlarında, köprülerde, gemi güvertelerinde, su veya toprak altı gömülü sistemlerde astar/sonkat olarak kullanılır.

Fiziksel Özellikler

Fiziksel Hal	: Sıvı
Renk	: Gri, Siyah
Hacimce Katı Madde (%)	: 82 ±2
Yoğunluk	: 1,45 ±0,05 kg/L
Parlaklık	: Yarı Parlak
VOC	: 237 g/L

Uygulama Bilgileri

Karışım oranı (ağırlıkça)	: 83,5 birim A / 16,5 birim B
Karışım oranı (hacimce)	: 3 birim A / 1 birim B
Uygulama Metotları	: Havasız tabanca, fırça (kestirme ve rötuş için)
Uygulama Koşulları	: Yüzey sıcaklığı havanın çiğlenme noktasından en az 3°C fazla olmalıdır. Ortam iyi havalandırılmalıdır.
Tiner	: Moravia 159 Tiner

Havasız tabanca uygulama bilgisi

Hidrolik basınç (memede)	: 15 MPa (150 kp/cm ² 2100 psi)
Memeler	: 0,53-0,58 mm (0,021-0,023")
Püskürtme açısı	: 40-80°
Filtre	: Cam pulcuk taneleri filtreleri tıkkayabilir. Üreticiye danışınız.

	Kuru (µm)	Yaş (µm)	Teorik Yayılma Oranı (m²/L)
Önerilen kalınlık	200	244	4,10
Maksimum kalınlık	500	610	1,64

Moravia	TEKNİK BİLGİ FORMU	Doküman No / Rev.	TBF 131 / 00
		Tarih	27.04.2021
		Sayfa No	2 / 2

Yüzey Hazırlığı

Tüm yüzeyler temiz ve kuru olmalıdır. Yüzey, ISO 8504 standardına göre değerlendirilmeli ve buna bağlı olarak işlem görmelidir.

Çelik yüzey

Sa 2½ seviyesinde kum raspası (ISO 8501) en uygun temizliktir.

Boyalı yüzey

Yüzey daha önceden astar veya shopprimer (ön imalat astarı) ile boyanmış ise bir sonraki kat uygulaması için boya filminin temiz, hasarsız, kuru ve Moravia enspektörü tarafından onaylanmış olması gerekmektedir. Daha fazla bilgi için Moravia bürosuyla irtibata geçiniz.

Kuruma Süresi

Yüzey Sıcaklığı	Karışım Ömrü (En fazla)	Yüzey Kuruması	Sert Kuruma	İkinci Kat Uygulama	
				En Az	En Fazla
5°C	3 saat	20 saat	36 saat	20 saat	4 gün
23°C	1,5 saat	5 saat	12 saat	5 saat	3 gün
30°C	30 dakika	3,5 saat	8 saat	3,5 saat	2 gün

Yukarıda verilen bilgiler, havalandırmanın iyi olduğu bir ortamda, önerilen uygulama kalınlığında, temiz bir yüzey üzerine bir kat uygulama varsayımları esasına göre hazırlanmıştır ve yalnızca ana hatlarını belirtir niteliktedir. Gerçekleşen kuruma süre ve süreleri; film kalınlığına, havalandırmaya, yüzeyde var olan boya sistemine, boyanın geçirdiği işlemlere ve mekanik dayanıklılığına bağlı olarak; uzayabilir veya kısalabilir. Katlar arası en iyi yapışmanın sağlanması için boya uygulamasının bir önceki kat tam kürlenmeden yapılması gereklidir.

Ambalaj Boyutları : 20 Kg

Depolama

Ürün, yerel yönetmelikler dikkate alınarak depolanmalıdır. Kuru, serin, iyi havalandırılmış ve yüksek ısılarla ve kıvılcım çıkma olasılığına maruz kalmayan depolarda saklanmalıdır. Ambalaj kapakları sıkıca kapatılmalıdır.

Sağlık ve Güvenlik

Lütfen ambalaj üzerinde yazılı alınması gerekli önlemlerle ilgili notlara dikkat ediniz. İyi havalandırma koşulları altında kullanınız. Solvent buharını solumayınız ve içinize çekmeyiniz. Cilt temasından kaçınınız. Cilt üzerine temas halinde, uygun bir temizleyiciyle, sabun ve suyla çıkarınız. Gözle temas halinde gözler hemen yıkanmalı ve tıbbi yardım alınmalıdır.

Gerektiğinde kullanmak üzere, ürünlerin sağlık-güvenlik risk ve önlemleri ile ilgili detaylı bilgilere Ürün Güvenlik Bilgi Formu'ndan ulaşabilirsiniz.

Uyarı: Yukarıdaki bilgiler, laboratuvar çalışmaları ve uygulamalarından elde edilen değerlere dayanılarak verilmiştir. Ancak, genellikle kontrolümüz dışındaki şartlarda kullanılan boyanın kalitesi haricinde başka bir şey garanti edilememektedir. Yukarıda verilmiş bilgilerin önceden haber vermeksizin değiştirilme hakkı saklıdır.