

Moravia	TEKNİK BİLGİ FORMU	Doküman No / Rev. TBF 056 / 02 Tarih 19.01.2021 Sayfa No 1 / 2
----------------	---------------------------	--



Moravia
Marine Coatings

Heat Resistant-600

Ürün Tanımı

Heat Resistant-600 silikon reçine esaslı, çok yüksek ısıya dayanıklı bir boyadır. Alüminyum rengi 700 °C'ye, siyah renk ise 600°C'ye kadar ısıya dayanım sağlar. Yapışma ve örtme gücü yüksektir. İçeriğindeki ısıya dirençli pigmentler ısı mukavemetini artırmakla birlikte korozyona karşı koruma sağlar.

Kullanım Alanı

Çelik ve alüminyum yüzeylerde kullanımı uygundur. Sıcak boru hatları, baca, soba, ocak, barbekü, şömine aksesuarları ve egzoz boruları gibi yüksek ısıya maruz kalan yerlerde koruma ve dekoratif amaçlı kullanılır.

Fiziksel Özellikler

Fiziksel Hal	: Sıvı
Renk	: Alüminyum, Siyah
Hacimce Katı Madde (%)	: Alüminyum: 25 ±2, Siyah: 40 ±2
Yoğunluk	: Alüminyum: 1,15 ±0,05 kg/L, Siyah: 1,27 ±0,05 kg/L
Parlaklık	: Yarı mat
Esneklik	: İyi

Uygulama Bilgileri

Karışım oranı (hacimce)	: Tek komponentli
Uygulama Metotları	: Havasız tabanca, havalı tabanca, fırça veya rulo.
Uygulama Koşulları	: Yüzey sıcaklığı havanın çiğlenme noktasından en az 3°C fazla olmalıdır. Ortam iyi havalandırılmalıdır.
Tiner/Temizleyici	: Moravia 019 Tiner

Havasız tabanca uygulama bilgisi

Hidrolik basınç (memede)	: 15 MPa (150 kp/cm ² 2100 psi)
Meme	: 0.013-0.015"
Püskürtme açısı	: 40-80°
Filtre	: Filtrelerin temizliğinden emin olun.

Alüminyum	Kuru (µm)	Yaş (µm)	Teorik Yayılma Oranı (m ² /L)
Önerilen kalınlık	30	120	8,33
Maksimum kalınlık	50	200	5,00

Siyah	Kuru (µm)	Yaş (µm)	Teorik Yayılma Oranı (m ² /L)
Önerilen kalınlık	25	63	16,00
Maksimum kalınlık	30	75	13,33

Moravia	TEKNİK BİLGİ FORMU	Doküman No / Rev.	TBF 056 / 02
		Tarih	19.01.2021
		Sayfa No	2 / 2

Yüzey Hazırlığı

Tüm yüzeyler temiz ve kuru olmalıdır. Yüzey, ISO 8504 standardına göre değerlendirilmeli ve buna bağlı olarak işlem görmelidir.

Çelik yüzey

Sa 2½ seviyesinde kum raspası (ISO 8501) en uygun temizliktir. Ancak ortam şartlarına bağlı olarak en az St 2 seviyesinde mekanik yüzey temizliği de(ISO 8501) kabul edilebilir.

Boyalı yüzey

Detaylı bilgi için Moravia bürosuyla irtibata geçiniz.

Kuruma Süresi

Yüzey Sıcaklığı	Yüzey Kuruması	Sert Kuruma	İkinci Kat Uygulama	
			En Az	En Fazla
10°C	7 saat	-	7 saat	
23°C	5 saat	-	5 saat	-
35°C	3 saat	-	3 saat	
170 °C	-	1 saat	-	

Not: Ürün silikon reçine esastır. Fiziksel ve kimyasal dayanımına ulaşması için 170 °C de 1 saat fırınlama yapılmalıdır. Marine ortamında ise uygulanan boya ilk etapta yüzeyi kademeli olarak yüksek ısıya maruz bırakılmalıdır. (Örnek, 200 °C, 400 °C, 600 °C)

Yukarıda verilen bilgiler, havalandırmanın iyi olduğu bir ortamda, önerilen uygulama kalınlığında, temiz bir yüzey üzerine bir kat uygulama varsayımları esasına göre hazırlanmıştır ve yalnızca ana hatlarını belirtir niteliktedir. Gerçekleşen kuruma süre ve süreleri; film kalınlığına, havalandırmaya, yüzeyde var olan boya sistemine, boyanın geçirdiği işlemlere ve mekanik dayanıklılığına bağlı olarak; uzayabilir veya kısalabilir.

Ambalaj Boyutları : Alüminyum: 15 Kg, Siyah: 20 Kg

Depolama

Ürün, yerel yönetmelikler dikkate alınarak depolanmalıdır. Kuru, serin, iyi havalandırılmış ve yüksek ısıya ve kırılcım çıkma olasılığına maruz kalmayan depolarda saklanmalıdır. Ambalaj kapakları sıkıca kapatılmalıdır.

Sağlık ve Güvenlik

Lütfen ambalaj üzerinde yazılı alınması gerekli önlemlerle ilgili notlara dikkat ediniz. İyi havalandırma koşulları altında kullanınız. Solvent buharını solumayınız ve içinize çekmeyiniz. Cilt temasından kaçınınız. Cilt üzerine temas halinde, uygun bir temizleyiciyle, sabun ve suyla çıkarınız. Gözle temas halinde gözler hemen yıkanmalı ve tıbbi yardım alınmalıdır.

Gerektiğinde kullanmak üzere, ürünlerin sağlık-güvenlik risk ve önlemleri ile ilgili detaylı bilgilere Ürün Güvenlik Bilgi Formu'ndan ulaşabilirsiniz.

Uyarı: Yukarıdaki bilgiler, laboratuvar çalışmaları ve uygulamalarından elde edilen değerlere dayanılarak verilmiştir. Ancak, genellikle kontrolümüz dışındaki şartlarda kullanılan boyanın kalitesi haricinde başka bir şey garanti edilememektedir. Yukarıda verilmiş bilgilerin önceden haber vermeksizin değiştirilme hakkı saklıdır.

Fevzi Çakmak Cad. No: 2 Sefaköy / Küçükçekmece / İstanbul
Tel: 0212 5791336 Faks: 0212 4265512 Web: www.moraviapaint.com