

Moravia	TEKNİK BİLGİ FORMU	Doküman No / Rev. TBF 110 / 01 Tarih 15.11.2019 Sayfa No 1 / 2
----------------	---------------------------	--



Moravia
Marine Coatings

Morasin Extra Clear Resin

Ürün Tanımı

Epoksi esaslı çift karışımli şeffaf ve renksiz bir reçine sistemidir. Ahşap, metal, fiberglass ve beton yüzeylere çok iyi yapışır. Plastik yüzeylere yapışmaz. Atmosferik şartlara, suya, ısıya (sürekli maksimum 80 °C, anlık maksimum 120 °C) ve kimyasallara karşı direnci mükemmeldir.

Kullanım Alanı

Yapıştırma işlemlerinde, dekoratif kaplamalarda, hobi işlerinde ve aksesuar yapımında dökme kalıp olarak kullanılabilir.

Fiziksel Özellikler

Fiziksel Hal	: Sıvı
Renk	: Şeffaf, renksiz
Hacimce Katı Madde (%)	: ~100
Yoğunluk	: 1,07 ±0,02 kg/L

Uygulama Bilgileri

Karışım oranı (hacimce)	: 3 birim A / 1 birim B
Karışım oranı (ağırlıkça)	: 10 birim A / 3 birim B
Uygulama Metotları	: Dökme, Rulo, Fırça
Uygulama Koşulları	: Ürünün kendi ambalajında 25 °C ye kadar ısıtılarak uygulanması tavsiye edilir. Minimum 18°C, maksimum 120 °C sıcaklıkta uygulanmalıdır. Yüzey sıcaklığı havanın çiğlenme noktasından en az 3°C fazla olmalıdır. Uygulamanın hemen sonrasında hava kabarcıklarının kolaylıkla atılabilmesi için kalıp içerisine konulmuş ürün 50-80 °C aralığında sıcak su banyosunda tutulabilir. Açık uygulamalarda yüzeye fön makinesi ya da alev tabancası tatbik edilebilir.
Tiner	: İnceltme tavsiye edilmez.

Yüzey Hazırlığı

Yüzey kuru ve temiz olmalıdır. Metal ve polyester yüzeylerde asetonla yüzeydeki yağ alınabilir. Ahşap ve fiber yüzeylerde yüzey mekanik olarak pürüzlendirilmeli ve tam olarak kurutulmalıdır. Ahşap malzemeler üzerine dökme yapılacak ise uygulama öncesinde malzeme yüzeyi bu ürün ile doyurulmalıdır. Sistemden iyi netice alabilmek için yüzey hazırlığının tam olarak yapılması şarttır.

Moravia	TEKNİK BİLGİ FORMU	Doküman No / Rev.	TBF 110 / 01
		Tarih	15.11.2019
		Sayfa No	2 / 2

Kuruma Süresi

Yüzey Sıcaklığı	Karışım Ömrü (En fazla)	Dokunma ve kalıptan ayırma kuruması	İkinci kat uygulama	Tam kürlenme (mekanik işleme hazır olma)
23°C	4 saat	48 saat	24 saat	7 gün
30°C	3 saat	36 saat	24 saat	5 gün

Yukarıda verilen bilgiler, havalandırmanın iyi olduğu bir ortamda, önerilen uygulama kalınlığında, temiz bir yüzey üzerine bir kat uygulama varsayımları esasına göre hazırlanmıştır ve yalnızca ana hatlarını belirtir niteliktedir. Gerçekleşen kuruma süre ve süreleri; film kalınlığına, havalandırmaya, yüzeyde var olan boya sistemine, boyanın geçirdiği işlemlere ve mekanik dayanıklılığına bağlı olarak; uzayabilir veya kısalsabilir.

Ambalaj Boyutları : 1 Kg, 3 Kg, 15 Kg

Depolama

Ürün, yerel yönetmelikler dikkate alınarak depolanmalıdır. Kuru, serin, iyi havalandırılmış ve yüksek ısılarla ve kıvılcım çıkma olasılığına maruz kalmayan depolarda saklanmalıdır. Ambalaj kapakları sıkıca kapatılmalıdır.

Çok düşük sıcaklıklar neticesinde kristallenme durumu gözlenirse ürünü 50-60 °C'ye kadar ısıtınız. Ürün kullanıma hazır hale gelecektir.

Sağlık ve Güvenlik

Lütfen ambalaj üzerinde yazılı alınması gerekli önlemlerle ilgili notlara dikkat ediniz. İyi havalandırma koşulları altında kullanınız. Solvent buharını solumayınız ve içinize çekmeyiniz. Cilt temasından kaçınınız. Cilt üzerine temas halinde, uygun bir temizleyiciyle, sabun ve suyla çıkarınız. Gözle temas halinde gözler hemen yıkanmalı ve tıbbi yardım alınmalıdır.

Gerektiğinde kullanmak üzere, ürünlerin sağlık-güvenlik risk ve önlemleri ile ilgili detaylı bilgilere Ürün Güvenlik Bilgi Formu'ndan ulaşabilirsiniz.

Uyarı: Yukarıdaki bilgiler, laboratuvar çalışmaları ve uygulamalarından elde edilen değerlere dayanılarak verilmiştir. Ancak, genellikle kontrolümüz dışındaki şartlarda kullanılan boyanın kalitesi haricinde başka bir şey garanti edilememektedir. Yukarıda verilmiş bilgilerin önceden haber vermeksizin değiştirilme hakkı saklıdır.