

Moravia	TEKNİK BİLGİ FORMU	Doküman No / Rev. TBF 094 / 00 Tarih 08.05.2014 Sayfa No 1 / 2
----------------	---------------------------	--



Moravia
Marine Coatings

Ventopox Forte

Ürün Tanımı

Ventopox Forte çift komponentli, epoksi esaslı modifiye poliamid kurlenmeli bir ara kat ve son kat boyadır. Yağlara, solventlere ve seyreltik asitlere karşı kimyasal direnci mükemmeldir. Yüksek kalınlıkta uygulanıp kısa sürede kuruma özelliğine sahiptir. Darbelere karşı dayanımı oldukça iyi olup, örtme gücü yüksektir.

Kullanım Alanı

Özellikle çelik konstrüksiyon projelerinde ara kat olarak kullanılır. Açık alanlarda ise hafif tebeşirlenme ve sararmanın kabul edilebildiği durumlarda son kat olarak kullanılabilir.

Fiziksel Özellikler

Fiziksel Hal	: Sıvı
Renk	: Muhtelif
Hacimce Katı Madde (%)	: 62 ±2
Yoğunluk	: 1,52 ±0,05 kg/L
Parlaklık	: Yarı Mat
Esneklik	: Çok İyi

Uygulama Bilgileri

Karışım oranı (ağırlıkça)	: 9 birim A / 1 birim B
Uygulama Metotları	: Havasız tabanca, havalı tabanca, fırça veya rulo.
Uygulama Koşulları	: Yüzey sıcaklığı havanın çiğlenme noktasından en az 3°C fazla olmalıdır. Ortam iyi havalandırılmalıdır.
Tiner	: Moravia 159 Tiner

Havasız tabanca uygulama bilgisi

Hidrolik basınç (meme)	: 15 MPa (150 kp/cm ² 2100 psi)
Meme	: 0,38-0,53 mm (0,015-0,021")
Püskürtme açısı	: 40-80°
Filtre	: Filtrelerin temizliğinden emin olun.

	Kuru (µm)	Yaş (µm)	Teorik Yayılma Oranı (m²/L)
Önerilen kalınlık	75	120	8,27
Maksimum kalınlık	125	202	4,96

Moravia	TEKNİK BİLGİ FORMU	Doküman No / Rev.	TBF 094 / 00
		Tarih	08.05.2014
		Sayfa No	2 / 2

Yüzey Hazırlığı

Tüm yüzeyler temiz ve kuru olmalıdır. Yüzey, ISO 8504 standardına göre değerlendirilmeli ve buna bağlı olarak işlem görmelidir.

Çelik yüzey

Sa 2½ seviyesinde kum raspası (ISO 8501) en uygun temizliktir. Ancak ortam şartlarına bağlı olarak en az St 2 seviyesinde mekanik yüzey temizliği de(ISO 8501) kabul edilebilir.

Boyalı yüzey

Uygun epoksi astar üzerine kat alabilme süreleri dikkate alınarak uygulanır. Daha fazla bilgi için Moravia bürosuyla irtibata geçiniz.

Kuruma Süresi

Yüzey Sıcaklığı	Karışım Ömrü (En fazla)	Yüzey Kuruması	Sert Kuruma	İkinci Kat Uygulama	
				En Az	En Fazla
10°C	12 saat	7 saat	12 saat	7 saat	-
23°C	6 saat	3 saat	6 saat	3 saat	-
30°C	3 saat	2 saat	4,5 saat	2 saat	-

Yukarıda verilen bilgiler, havalandırmanın iyi olduğu bir ortamda, önerilen uygulama kalınlığında, temiz bir yüzey üzerine bir kat uygulama varsayımları esasına göre hazırlanmıştır ve yalnızca ana hatlarını belirtir niteliktedir. Gerçekleşen kuruma süre ve süreleri; film kalınlığına, havalandırmaya, yüzeyde var olan boya sistemine, boyanın geçirdiği işlemlere ve mekanik dayanıklılığına bağlı olarak; uzayabilir veya kısalabilir.

Ambalaj Boyutları : 25 Kg

Depolama

Ürün, yerel yönetmelikler dikkate alınarak depolanmalıdır. Kuru, serin, iyi havalandırılmış ve yüksek ısılarla ve kivilcim çıkma olasılığına maruz kalmayan depolarda saklanmalıdır. Ambalaj kapakları sıkıca kapatılmalıdır.

Sağlık ve Güvenlik

Lütfen ambalaj üzerinde yazılı alınması gerekli önlemlerle ilgili notlara dikkat ediniz. İyi havalandırma koşulları altında kullanınız. Solvent buharını solumayınız ve içinize çekmeyiniz. Cilt temasından kaçınınız. Cilt üzerine temas halinde, uygun bir temizleyiciyle, sabun ve suyla çıkarınız. Gözle temas halinde gözler hemen yıkanmalı ve tıbbi yardım alınmalıdır.

Gerektiğinde kullanmak üzere, ürünlerin sağlık-güvenlik risk ve önlemleri ile ilgili detaylı bilgilere Ürün Güvenlik Bilgi Formu'ndan ulaşabilirsiniz.

Uyarı: Yukarıdaki bilgiler, laboratuvar çalışmaları ve uygulamalarından elde edilen değerlere dayanılarak verilmiştir. Ancak, genellikle kontrolümüz dışındaki şartlarda kullanılan boyanın kalitesi haricinde başka bir şey garanti edilememektedir. Yukarıda verilmiş bilgilerin önceden haber verilmeksizin değiştirilme hakkı saklıdır.