

<b>Moravia</b>	<b>TEKNİK BİLGİ FORMU</b>	Doküman No / Rev. TBF 038 / 00 Tarih 15.10.2009 Sayfa No 1 / 2
----------------	---------------------------	--



**Moravia**  
Marine Coatings

## Mastofill-S

### Ürün Tanımı

Mastofill-S çift komponentli, epoksi esaslı, çok sağlam polimer yapıya sahip spreyci macundur. Spreyci ile uygulanabiliyor olması kullanıcıya büyük kolaylık sağlar.

### Kullanım Alanı

Çelik, alüminyum, ahşap ve GRP teknelerde kullanımı uygundur.

### Fiziksel Özellikler

<b>Fiziksel Hal</b>	: Tiksotropik
<b>Renk</b>	: Gri
<b>Hacimce Katı Madde (%)</b>	: 48 ±2
<b>Yoğunluk</b>	: 1,05 ±0,1 kg/L

### Uygulama Bilgileri

<b>Karışım oranı (hacimce)</b>	: 2 birim A / 1 birim B
<b>Uygulama Metotları</b>	: Havasız tabanca, havalı tabanca.
<b>Uygulama Koşulları</b>	: Yüzey sıcaklığı havanın çiğlenme noktasından en az 3°C fazla olmalıdır. Ortam iyi havalandırılmalıdır.
<b>Tiner</b>	: Moravia 159 Tiner

### Havasız tabanca uygulama bilgisi

<b>Hidrolik basınç (memede)</b>	: 15 MPa (150 kp/cm <sup>2</sup> 2100 psi)
<b>Meme</b>	: 0,38-0,53 mm (0,015-0,021")
<b>Püskürtme açısı</b>	: 40-80°
<b>Filtre</b>	: Filtrelerin temizliğinden emin olun.

	<b>Kuru (µm)</b>	<b>Yaş (µm)</b>	<b>Teorik Yayılma Oranı (m<sup>2</sup>/L)</b>
<b>Maksimum kalınlık</b>	200	417	2,40

<b>Moravia</b>	<b>TEKNİK BİLGİ FORMU</b>	Doküman No / Rev.	TBF 038 / 00
		Tarih	15.10.2009
		Sayfa No	2 / 2

### Yüzey Hazırlığı

Tüm yüzeyler temiz ve kuru olmalıdır. Yüzey, ISO 8504 standardına göre değerlendirilmeli ve buna bağlı olarak işlem görmelidir.

### Kuruma Süresi

Yüzey Sıcaklığı	Karışım Ömrü ( En fazla )	Yüzey Kuruması	Sert Kuruma	İkinci Kat Uygulama	
				En Az	En Fazla
10°C	10 saat	12 saat	14 gün	30 saat	10 gün
23°C	8 saat	6 saat	7 gün	24 saat	5 gün
30°C	6 saat	4 saat	3 gün	16 saat	2 gün

Yukarıda verilen bilgiler, havalandırmanın iyi olduğu bir ortamda, önerilen uygulama kalınlığında, temiz bir yüzey üzerine bir kat uygulama varsayımları esasına göre hazırlanmıştır ve yalnızca ana hatlarını belirtir niteliktedir. Gerçekleşen kuruma süre ve süreleri; film kalınlığına, havalandırmaya, yüzeyde var olan boya sistemine, boyanın geçirdiği işlemlere ve mekanik dayanıklılığına bağlı olarak; uzayabilir veya kısalsabilir.

**Ambalaj Boyutları** : 3 L, 9 L

### **Depolama**

Ürün, yerel yönetmelikler dikkate alınarak depolanmalıdır. Kuru, serin, iyi havalandırılmış ve yüksek ısılarla ve nemlilik çıkma olasılığına maruz kalmayan depolarda saklanmalıdır. Ambalaj kapakları sıkıca kapatılmalıdır.

### **Sağlık ve Güvenlik**

Lütfen ambalaj üzerinde yazılı alınması gerekli önlemlerle ilgili notlara dikkat ediniz. İyi havalandırma koşulları altında kullanınız. Solvent buharını solumayınız ve içinize çekmeyiniz. Cilt temasından kaçınınız. Cilt üzerine temas halinde, uygun bir temizleyiciyle, sabun ve suyla çıkarınız. Gözle temas halinde gözler hemen yıkanmalı ve tıbbi yardım alınmalıdır.

**Gerektiğinde kullanmak üzere, ürünlerin sağlık-güvenlik risk ve önlemleri ile ilgili detaylı bilgilere Ürün Güvenlik Bilgi Formu'ndan ulaşabilirsiniz.**

**Uyarı:** Yukarıdaki bilgiler, laboratuvar çalışmaları ve uygulamalarından elde edilen değerlere dayanılarak verilmiştir. Ancak, genellikle kontrolümüz dışındaki şartlarda kullanılan boyanın kalitesi haricinde başka bir şey garanti edilememektedir. Yukarıda verilmiş bilgilerin önceden haber verilmeksizin değiştirilme hakkı saklıdır.